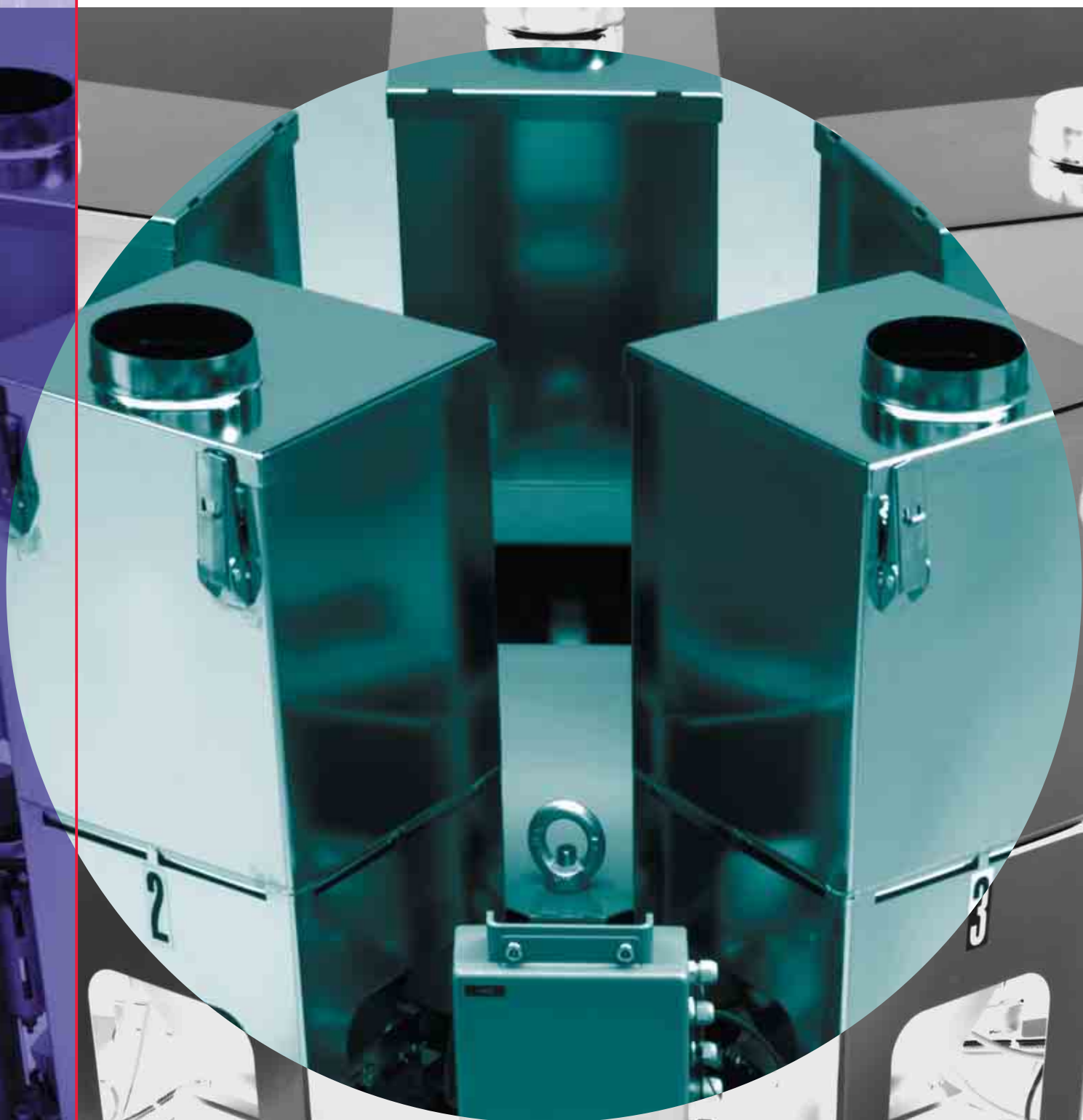


# Точное дозирование гранул

**MULTIGRAV®** - станция многокомпонентного непрерывного дозирования

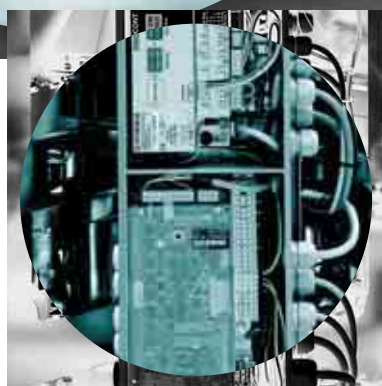


Schenck Process – компания, создавшая себе имя благодаря разработкам и внедрениям современного весоизмерительного и дозирующего оборудования. Станция многокомпонентного дозирования MULTIGRAV® применяется для непрерывного дозирования свободно-текучего гранулированного материала.

**Тонкая и специальная химия**  
соли, основная химия, краски, моющие средства, минеральные удобрения, стекло, химические стройматериалы, металлургия, бумага

**Пластмассы**  
гранулирование и компаундинг при производстве пластмасс, изготовление полиэфирных волокон

**Пищевые продукты**  
базовые продукты, хлебобулочная, кондитерская, комбикорма, приправы, чай, кофе



Инструментальные средства управления и регулирования помещены в легкодоступный корпус-стойку с готовыми кабельными соединениями. В качестве электроники регулирования используется высоконадежная система DISOCONT®.

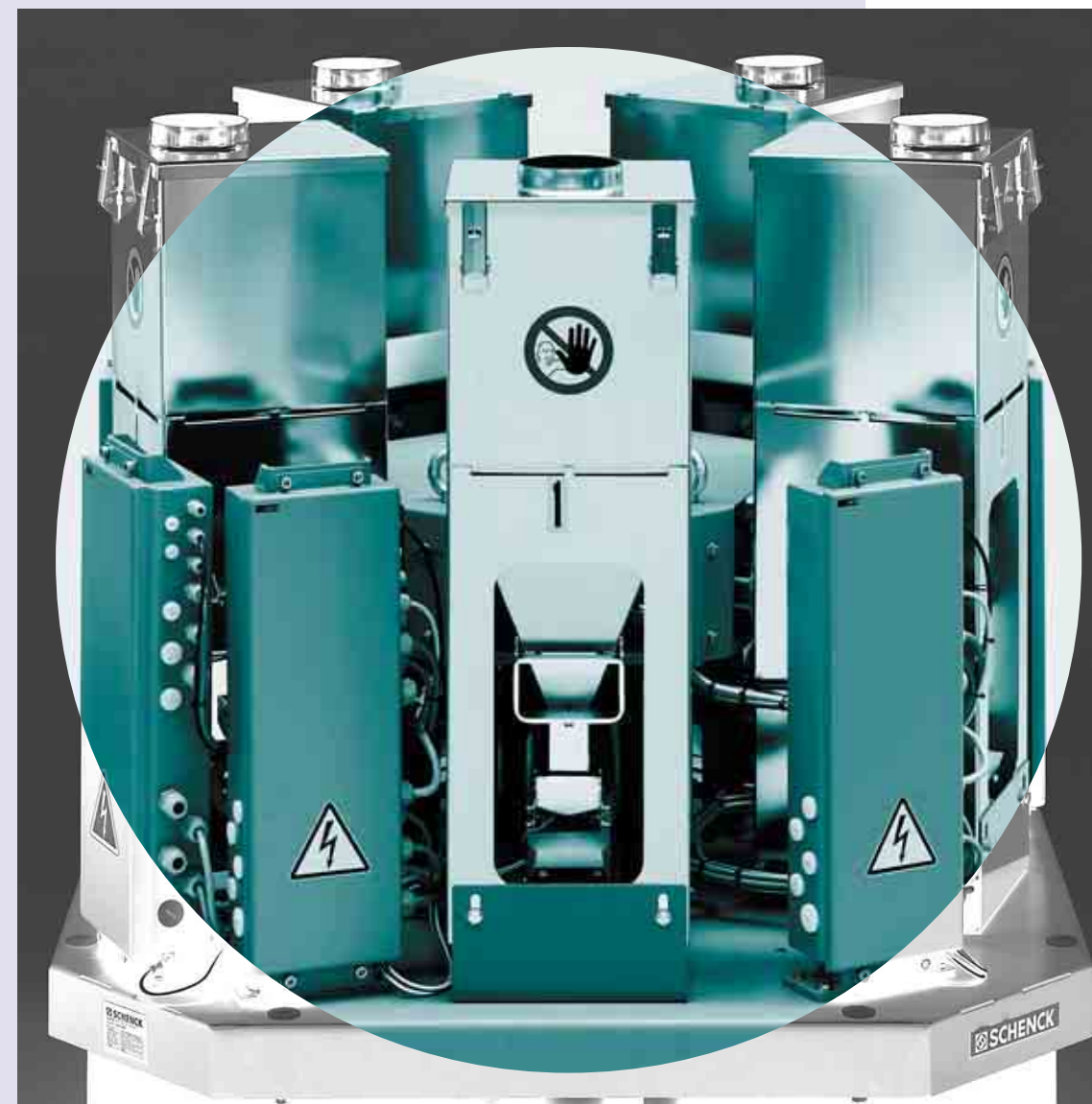
Дозирующая станция MULTIGRAV® содержит от 1 до 8 дозирующих модулей, разработанных для непрерывного гравиметрического дозирования гранулированного материала. Гранулят подается в производство при помощи оптимизированного для таких задач вибропитателя. Системный модуль, содержащий бункер и вибропитатель, размещен на весовой секции так, чтобы обеспечивалось оптимальное расположение его центра тяжести. Весовая секция содержит устойчивый к вибрациям датчик веса. Если требуется дозирование только одного компонента, то в этом случае используется одиночная дозирующая станция, у которой весовая секция соединена с опорной консолью. Для создания однородных смесей из нескольких компонент используется от 2 до 8-ми дозирующих модулей, расположенных на общей консоли вокруг смешительного бункера, выступающего в роли буферной емкости для подачи материала в дальнейший процесс. Как опция, этот бункер может быть оснащен датчиком веса для контроля уровня. Возможна также комбинация с дозаторами серии MechaTron® (см. проспект BV-P 2034). Общая консоль дополнительно служит защитным экраном от влияния высоких температур экструдера. Электронные компоненты интегрированы в механическую конструкцию дозатора в соответствии с концепцией MechaTronic.

#### Преимущества:

- ❑ Благодаря системе MechaTronic резко сокращаются кабельные соединения
- ❑ Легкий доступ минимизирует затраты на обслуживание

## Применения

Непрерывное гравиметрическое дозирование гранулированного материала в производстве пластмасс и химии, главным образом для дозирования в экструдеры / компаундеры.



### MULTIGRAV®

- ❑ Компактный дизайн: экономия места при установке
- ❑ Высокая точность и постоянство дозирования (лучше, чем  $\pm 0.5\%$ ) благодаря вибропитателю
- ❑ Легкая и быстрая очистка
- ❑ Практически не требует обслуживания
- ❑ Сокращение затрат на инвестиции
- ❑ Оптимальная точность для широкого диапазона уставок
- ❑ Номинальная производительность для одного дозирующего модуля от 0,3 до 400 кг/ч (макс. 720 дм/ч)
- ❑ Хорошее постоянство смешивания благодаря встроенной емкости для смеси

Качество и надежность являются основой корпоративной философии Schenck во всем мире. Мы предлагаем всеохватывающую концепцию сервиса - от поставки товара до послегарантийного обслуживания. Наши специалисты проконсультируют Вас быстро и компетентно по вопросам эксплуатации, рационализации или модернизации, а представители отдела сервиса помогут Вам с запасными частями. Быстро и своевременно. Ведь время - деньги.



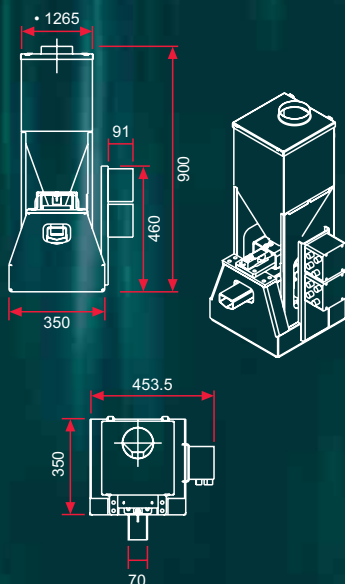
## We make processes work

### MULTIGRAV® станция многокомпонентного дозирования

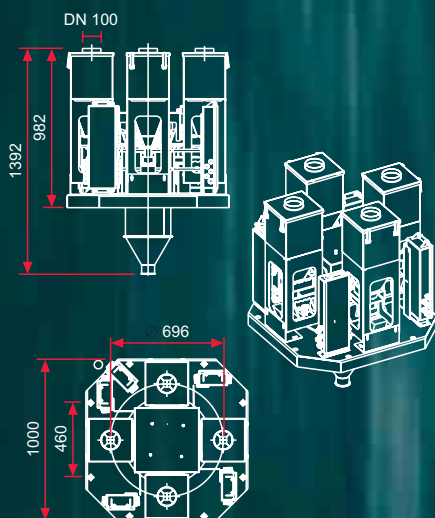
В таблице ниже приведены возможные варианты и технические данные.

Технические данные	Один модуль	от 2 до 4 модулей	от 4 до 8 модулей
Производительность (один модуль)	0,3–400 кг/ч, макс. 720 дм <sup>3</sup> /ч		
Дозируемый материал	гранулы		
Размер зерна	от 0,5 до 5 мм		
Текущие свойства	свободно текучий, не налипающий		
Диапазон насыпной плотности	0.3–0.8 кг/дм <sup>3</sup>		
Объем заполнения (на модуль)	12 дм <sup>3</sup>		
Температура материала Температура окружения	макс. 100 °С макс. 50 °С		
Влажность материала	макс. 0.5%		
Точность дозирования	±0.5%		
Постоянство дозирования	±0.5%		
Производительность (несколько модулей)		макс. 1 600 кг/ч макс. 5 000 дм <sup>3</sup> /ч	макс. 6 000 кг/ч макс. 20 000 дм <sup>3</sup> /ч

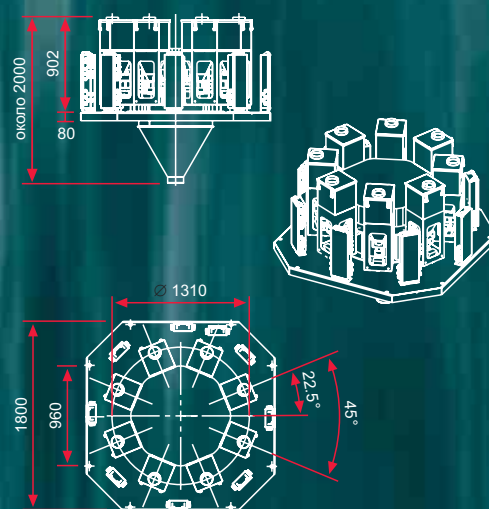
Один дозатор (модуль)



от 2 до 4 дозаторов (модулей)



от 4 до 8 дозаторов (модулей)



Размеры в мм