

Система дозирования MechaTron[®], серия L – Coni-Steel[®] вибрационные дозаторы



- Система объёмного и гравиметрического дозирования сыпучих материалов
- Вибрационная разгрузка и бункер Coni-Steel[®]
- Быстрый и лёгкий демонтаж для очистки и смены материала
- Встроенная электроника измерения, управления и регулирования
- Высокая точность и стабильность дозирования, лучше чем $\pm 0,5\%$

Применение

Система дозирования MechaTron[®] применяется для непрерывного объёмного и гравиметрического дозирования сыпучих материалов: порошков, гранулята, стружки, хлопьев и волокон.

Применяются во всех отраслях промышленности, преимущественно в производстве пластмасс и стиральных порошков, химической, пищевой промышленности, фармацевтике.

Конструкция

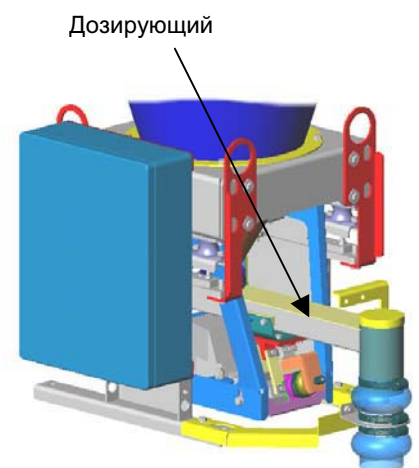
Вибрационный дозатор MechaTron[®], тип Coni-Steel[®] состоит из дозирующего жёлоба с вибрационным приводом, дозирующего бункера, грузоприёмного бункера и опорной конструкции. При гравиметрическом дозировании дозатор дополняется двумя весовыми модулями

Геометрия дозирующего бункера вибрационного дозатора MechaTron[®] обеспечивает бесперебойную подачу материала в дозирующий жёлоб.

В зависимости от производительности и области применения предлагаются грузоприёмные бункеры различного размера.

Весовые модули гравиметрического дозатора состоят из прецизионных весовых тензометрических датчиков в герметичной оболочке, со встроенной защитой от перегрузки, отрыва и кручения.

Электроника обработки данных и регулирования встроена в механику, но может быть установлена и отдельно.



Система дозирования с вибрационным приводом

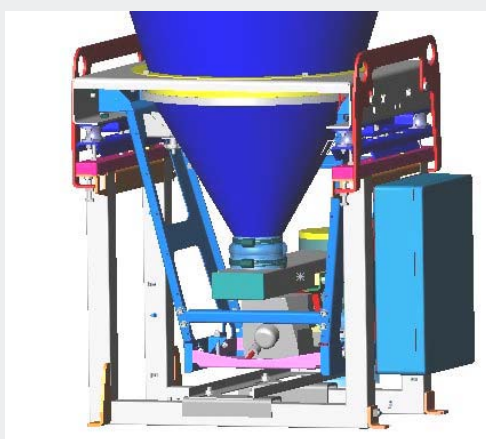
Принцип работы

Система дозирования MechaTron® функционирует как объёмный дозатор или как гравиметрический дозатор по принципу дифференциального дозатора.

У дифференциальных дозаторов действительная производительность определяется уменьшением веса в единицу времени. Регулятор сравнивает действительную производительность с установленной и регулирует дозирующий элемент.

Геометрия бункера с крутыми стенками и внутренней мешалкой обеспечивает бесперебойное дозирование, в том числе и тяжело текучих материалов, с высокой точностью и стабильностью дозирования.

Простой и быстрый демонтаж и сборка соприкасающихся с материалом деталей для смены материала и очистки с обратной нерабочей стороны являются особыми преимуществами системы дозирования MechaTron®.



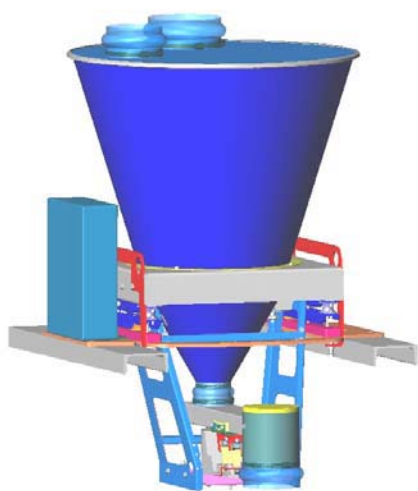
Технические характеристики

Соприкасающиеся с материалом металлические детали	Нержавеющая сталь 1.4404 (316L)
Температура сыпучего материала	От -30°C до +100°C
Окружающая температура	От -10°C до +50°C
Плотность сыпучего материала	От 0.3 до 1.0 кг/дм ³
Допустимое давление	От -5 до 95 мбар
Рабочее давление	От -0.5 до 20 мбар
Производительность	0,3 (мин 0,3 кг/ч) до 1500 дм ³ /ч
Точность дозирования	± 0.5% (Типично)
Стабильность дозирования	± 0.5% (Типично)
Приводы	Магнитный вибрационный возбудитель для дозирующих элементов

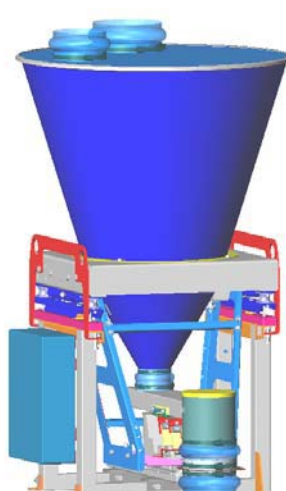
Варианты исполнения

Принцип дозирования	Гравиметрический (дифференциальный ленточный дозатор) Объёмный
Дозирующие элементы	Дозирующие желоба Ширина 70 до 120 мм
Дозирующий бункер	Нержавеющая сталь 1.4404 (316L)
Грузоприёмный бункер	Объём 30 и 83 дм ³

Расположение



Встроенный в платформу



Стоящий на платформе



Подвешенный к бункеру

ШЕНК ПРОЦЕСС УКРАИНА

ул.Васильковская 1, офис 115
03040, Киев

Тел.: +38 044 490-26-96

Факс: +38 044 490-36-97

pua@schenckprocess.com.ua

<http://www.schenckprocess.com.ua>