

Система дозирования MechaTron[®], серия M Coni-Steel[®], вибрационные дозаторы



- Система объёмного и гравиметрического дозирования сыпучих материалов
- Вибрационная разгрузка и бункер Coni-Steel[®]
- Быстрый и лёгкий демонтаж для очистки и смены материала
- Встроенная электроника измерения, управления и регулирования
- Высокая точность и стабильность дозирования, лучше чем +/- 0,5%

Применение

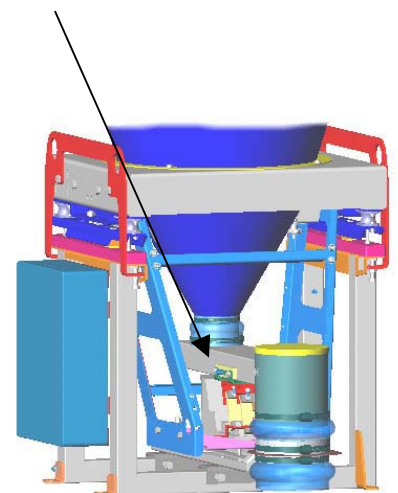
Система дозирования MechaTron[®] применяется для непрерывного объёмного и гравиметрического дозирования сыпучих материалов: порошков, гранулята, стружки, хлопьев и волокон. Используется во всех отраслях промышленности, но преимущественно в химической, пищевой, фармацевтической промышленности и производстве стиральных порошков.

Конструкция

Вибрационный дозатор MechaTron[®], тип Coni-Steel[®] состоит из дозирующего жёлоба с вибрационным приводом, дозирующего бункера, грузоприёмного бункера и опорной конструкции. При гравиметрическом дозировании дозатор дополняется двумя весовыми модулями.

Геометрия дозирующего бункера вибрационного дозатора MechaTron[®] обеспечивает бесперебойную подачу материала в дозирующий жёлоб. В зависимости от производительности и области применения предлагаются грузоприёмные бункеры различного размера. Весовые модули гравиметрического дозатора состоят из прецизионных весовых тензометрических датчиков в герметичной оболочке, со встроенной защитой от перегрузки, отрыва и кручения. Электроника обработки данных и регулирования встроена в механику, но может быть установлена и отдельно.

Дозирующий жёлоб

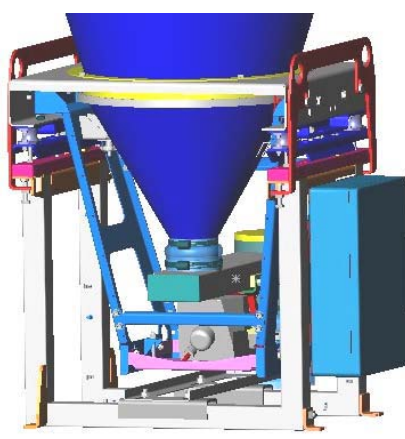


Принцип работы

Система дозирования MechaTron® применяется как объёмный дозатор с регулируемым дозирующим органом или как гравиметрический дозатор по принципу дифференциального дозатора.

У дифференциальных дозаторов действительная производительность определяется уменьшением веса в единицу времени. Регулятор сравнивает действительную производительность с установленной и регулирует дозирующий элемент.

Новый вибрационный дозатор Coni-Steel® оснащается не требующим обслуживания дозирующим лотком, создающим вместе со специальной геометрией загрузки материала оптимальные условия для точного дозирования сыпучих материалов.



Простой и быстрый демонтаж и сборка соприкасающихся с материалом деталей для смены материала и очистки с обратной нерабочей стороны являются особыми преимуществами системы дозирования MechaTron® и запатентованы.

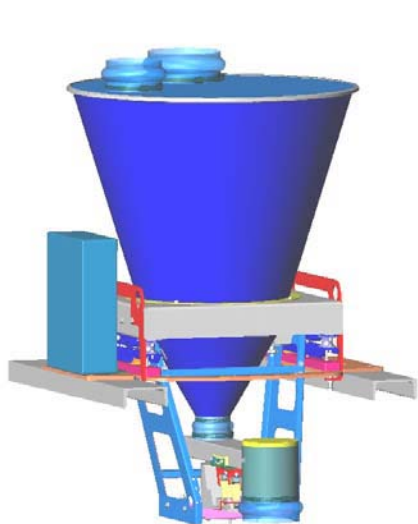
Технические характеристики

Соприкасающиеся с материалом металлические детали	Специальная сталь 1.4404 (316L)
Температура сыпучего материала	От -30 °С до 100 °С
Окружающая температура	От -10 °С до 50 °С
Плотность сыпучего материала	0,3 – 1,0 кг/дм ³
Расчётное давление	От -5 до 95 мбар
Рабочее давление	От -0,5 до 20 мбар
Производительность	От 5 до 10 000 дм ³ /ч
Точность дозирования	+/- 0,5 %
Стабильность дозирования	+/- 0,5 %
Приводы	Магнитный вибрационный возбуждатель для дозирующих элементов

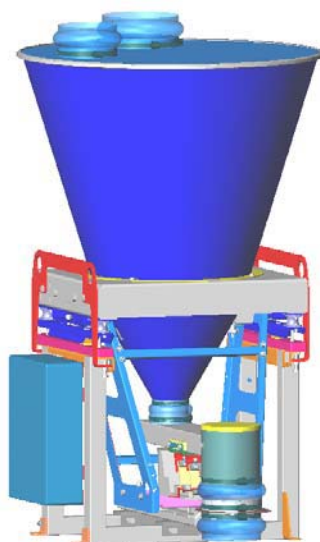
Варианты исполнения

Принцип дозирования	Гравиметрический (дифференциальный дозатор) Объёмный	Принцип дозирования	Гравиметрический (дифференциальный дозатор) Объёмный
Дозирующие элементы	Дозирующие элементы Ширина от 120 до 250 мм	Дозирующие элементы	Дозирующие элементы Ширина от 120 до 250 мм
Дозирующий бункер	Коррозионно – и кислотостойкая сталь 1.4404 (316L)	Дозирующий бункер	Коррозионно – и кислотостойкая сталь 1.4404 (316L)

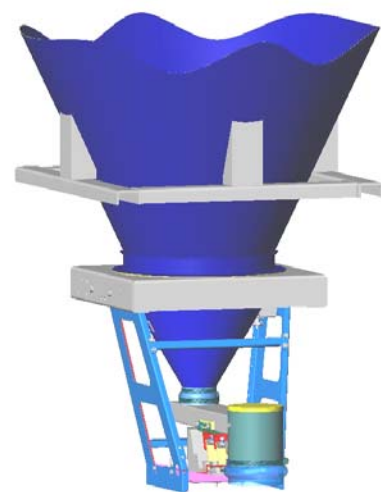
Расположение



Встроенный в платформу



Стоящий на платформе



Подвешенный к бункеру

ШЕНК ПРОЦЕСС УКРАИНА

ул. Васильковская 1, офис 115
03040 Киев

Тел.: +38 044 490-26-96

Факс: +38 044 490-26-97

E-mail: pua@schenckprocess.com.ua

<http://www.schenckprocess.com.ua>